



## Certificado AENOR de Producto



034/001526

AENOR certifica que la organización

### CERAMICA PIEROLA, S.L.

con domicilio social en CR ESPARRAGUERA A PIERA, KM. 10 08781 HOSTALETS DE PIEROLA  
(Barcelona - España)

suministra **Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0500119 (ver anexo)

elaboradas en CR ESPARRAGUERA A PIERA, KM. 10 08781 HOSTALETS DE PIEROLA  
(Barcelona - España)

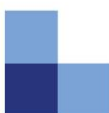
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el  
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RPO34.01.

Fecha de primera emisión 2010-03-29

Fecha de última emisión 2022-08-21

Fecha de expiración 2027-08-21

Rafael GARCÍA MEIRO  
Director General



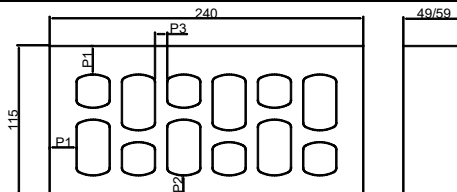
**PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS**

**N° FICHA TECNICA: 0500119**

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA PIEROLA, S.L. - HOSTALETS DE PIEROLA (BARCELONA)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U PERFORADA (G2) R-35 DE 240 x 115 x 49-59
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 35 - 1175(D1) - 240x115x49-59 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(3, 2) - N1850(D1) - G2 - FR40 - B0,15 - W≤6 - I≤0,2 - S0 - M≤0,5
NOMBRE COMERCIAL:	GERO CV SAHARA
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Marrón



**ESQUEMA DEL MODELO**



**CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA**

Sello y firma

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
			largo (l)	± 4	± 4
			ancho (a)	± 3	± 3
	Recorrido		grueso (h)	± 2, ± 2	± 2, ± 2
			largo (l)	± 5	± 5
			ancho (a)	± 3	± 3
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	≥ 15,0	≥ 15,0		
	pared exterior no vista	≥ 10,0	≥ 10,0		
	pared interior	≥ 5,0	≥ 5,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	N/A		
			l > 300 mm	≤ 3	≤ 3
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 2	≤ 2
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	40	≤ 45	
	Tolerancia (%)		Mín: 36 - Máx: 44		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20	≥ 20	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 6	≤ 6	
Tratamiento de hidrofugación			SI		
Succión (Kg/(m <sup>2</sup> x min))		UNE-EN 772-11	Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 9 %		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	≤ 0,2		
Resistencia característica normalizada (N/mm <sup>2</sup> )		UNE-EN 772-1	≥ 35,0	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m <sup>3</sup> )	UNE-EN 772-13	1.850		
	Aparente (Kg/m <sup>3</sup> )		1.175		
	Tolerancia (%)		± 10		
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 1.375 - 1.655	Valor mínimo por grueso: 1.375 - 1.655	
Eflorescencias		UNE 136029	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
		UNE-EN 772-22	Ensayo a realizar en cámara sin ventilación		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λpieza (W/m x k)			0,35		
Rmuro (m <sup>2</sup> x k/w)			0,180 - 0,180		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	50/100		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,50		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1%)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm <sup>2</sup> )		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15		
Coloración superficial		Anexo D.3 RP 34.01	N/A		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica  
Este modelo se fabrica en acabados superficiales Liso o Rústico.