



Certificado AENOR de Producto



034/001528

AENOR certifica que la organización

CERAMICA PIEROLA, S.L.

con domicilio social en CR ESPARRAGUERA A PIERA, KM. 10 08781 HOSTALETS DE PIEROLA
(Barcelona - España)

suministra **Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 0500107 (ver anexo)

elaboradas en CR ESPARRAGUERA A PIERA, KM. 10 08781 HOSTALETS DE PIEROLA
(Barcelona - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el
Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

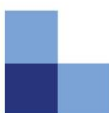
Este certificado anula y sustituye al 034/001528, de fecha 2017-06-19

Fecha de primera emisión 2010-03-29

Fecha de modificación 2022-06-10

Fecha de expiración 2027-06-10

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General



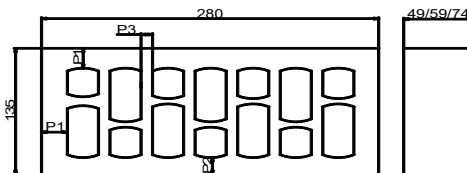
PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS

N° FICHA TECNICA: 0500107

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERÁMICA PIEROLA, S.L. - HOSTALETS DE PIEROLA (BARCELONA)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U CLINKER PERFORADA (G2) R-40 DE 280 x 135 x 49-59-74
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 40 - 1300(D1) - 280x135x49-59-74 - C - L0,350 - T2 - R2 - E(4, 3, 2) - N2200(D1) - G2 - FR40 - B0,15 - W≤6 - I≤1 - M≤0,75
NOMBRE COMERCIAL:	GERO CV CLINKER SALMÓN
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Salmón



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	± 4
				± 3	± 3
	Recorrido		R2	± 2, ± 2, ± 2	± 2, ± 2, ± 2
				± 5	± 5
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	UNE-EN 772-16	R2	± 3	± 3
				± 2, ± 2, ± 3	± 2, ± 2, ± 3
				≥ 15,0	≥ 15,0
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)	pared exterior no vista			≥ 10,0	
	pared interior			≥ 5,0	
Planicidad de las caras (mm)		UNE-EN 772-20	N/A		
Porcentaje de huecos (%)	largo (l)	UNE-EN 772-3	40	≤ 4	≤ 4
	ancho (a)			≤ 3	≤ 3
	grueso (h)			≤ 2	≤ 2
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	40	≤ 45	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	Min: 36 - Máx: 44		
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 12,5	≤ 12,5	
Tratamiento de hidrofugación			≥ 20	≥ 20	
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	UNE-EN 772-21	≤ 6	
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7		No	
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 40,0	≥ 40,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	Cara de apoyo: Tabla	2.200	
	Aparente (Kg/m ³)		1.300		
	Tolerancia (%)		± 10	± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad: NO	Anexo D.2 RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 2.090 - 2.520 - 3.160	Valor mínimo por grueso: 2.090 - 2.520 - 3.160	
Eflorescencias		UNE 136029	No eflorescido	Ligeramente eflorescido	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos)		
Propiedades térmicas (Método)		UNE-EN 772-22	Ensayo a realizar en cámara sin ventilación		
Apieza (W/m x k)		Catálogo CTE	N/A		
Rmuro (m ² x k/w)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
			0,35		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	0,180 - 0,180 - 0,210		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	50/100		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	S2		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	≤ 0,75		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	CLASE A1		
Coloración superficial		Anexo D.3 RP 34.01	≥ 0,15		
Piezas especiales			N/A		
Observaciones:			SI		

Sello y firma

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica Este modelo se fabrica en acabados superficiales Liso o Rústico.