

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001776

AENOR certifica que la organización

CERAMICA PIERA, S.L.

con domicilio social en CR ESPARRAGUERA A PIERA, KM. 10 08781 HOSTALETS DE PIEROLA (Barcelona - España)

suministra Piezas U de categoría I para fábricas de albañilería no protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1160104 (ver anexo)

elaboradas en CR ESPARRAGUERA A PIERA, KM. 10 08781 HOSTALETS DE PIEROLA (Barcelona - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.01.

Este certificado anula y sustituye al 034/001776, de fecha 2017-08-21

Fecha de primera emisión 2011-10-04

Fecha de modificación 2020-04-29

Fecha de expiración 2025-04-29

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

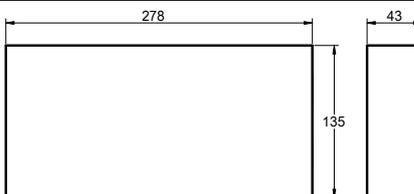
Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS U CATEGORIA I PARA FABRICAS VISTAS
N° FICHA TECNICA: 1160104

FABRICANTE - LOCALIDAD:	CERAMICA PIERA, S.L. - HOSTALETS DE PIEROLA (BARCELONA)
DESIGNACION DEL MODELO:	PIEZA U MACIZA SIN PERFORACIONES (G1S) R-20 DE 278 x 135 x 43
CODIGO DE DESIGNACION:	CL - U - I - 20 - 1700(D1) - 278x135x43 - C - L0,850 - T2 - R2 - N1750(D1) - G1S - FR5 - B0,15 - V5/10 - W≤9 - I≤0,2 - S0 - M≤0,5
NOMBRE COMERCIAL:	MANUAL PIERA POMPEYA
COLORACION SUPERFICIAL:	SIN COLORACION SUPERFICIAL
COLOR DE LA MASA:	Marrón faseado



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERISTICAS TECNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 1 pieza fisurada	≤ 1 pieza fisurada	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	≤ 1 pieza con d.i.m. entre 7 y 15 mm	
		UNE 67039 EX	Ninguna pieza con desconchados con dimensión individual media > 25 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T2	± 4	N/A
				± 3	N/A
				± 2	N/A
	Recorrido		± 5	N/A	
			± 3	N/A	
			± 2	N/A	
Espesor de pared (mm)	pared exterior vista	N/A	N/A		
	pared exterior no vista	N/A	N/A		
	pared interior	N/A	N/A		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	N/A	
			300 ≥ l ≥ 250 mm	N/A	
			l ≤ 250 mm	N/A	
Porcentaje de huecos (%)	Valor declarado (%)	UNE-EN 772-3	≤ 5	≤ 5	
	Tolerancia (%)		N/A		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-9	N/A	N/A	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	N/A	N/A	
Absorción de agua en elementos exteriores (%)		UNE-EN 772-21	≤ 9	≤ 9	
Tratamiento de hidrofugación			SI Absorción de la pieza sin tratamiento de hidrofugación: ≤ 10 %		
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 0,2		
Absorción en piezas barrera anticapilaridad (%)		UNE-EN 772-7	N/A		
Resistencia característica normalizada (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 20,0 Cara de apoyo: Tabla	≥ 10,0	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)		1.750		
	Aparente (Kg/m ³)		1.700		
	Tolerancia (%)		± 10	± 10	
Masa (g)	Reducción por densidad: SI	Anexo D RP 34.01	Valor mínimo por grueso garantizado: 2.500	Valor mínimo por grueso: 1.835	
Eflorescencias		UNE 67029 EX	No eflorescido / Ligeramente eflorescido		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F2 (25 ciclos) Ensayo a realizar en cámara sin ventilación		
Propiedades térmicas (Método)		Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos			
λpieza (W/m x k)		Catálogo CTE	0,85		
Rmuro (m ² x k/w)			0,120		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		Anexo A UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 0,50		
Reacción al fuego (%materia orgánica < 1 %)		UNE-EN 13501-1	CLASE A1		
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	≥ 0,15		
Piezas especiales			SI		
Observaciones:					

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:
 (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 TOLERANCIAS DIMENSIONALES: no aplicable a piezas manuales y rugosas, en este caso se controlan por la marca N por requisito del fabricante.